

SISTA

F154 Hochbau & Anschluss

Technisches Merkblatt

Ausgabe 28.09.2009

Seitenanzahl 3

Neutralvernetzender Dichtstoff

MS-Polymer

EIGENSCHAFTEN

- ▶ Elastischer, neutralvernetzender Dichtstoff
- ▶ Geprüft und fremdüberwacht nach DIN 18540-F
- ▶ Erfüllt die Kriterien des IVD-Merkblattes Nr. 9
- ▶ Erfüllt DIN EN ISO 11600-F-25LM
- ▶ Zulässige Gesamtverformung 25%
- ▶ Breites Haftungsspektrum
- ▶ Keine Blasenbildung bei der Aushärtung
- ▶ Universell Anstrichverträglich auf den meisten handelsüblichen Anstrichsystemen (gemäß DIN 52452, Teil 4, Prüfmethode A1 und A2)
- ▶ Sehr geringer Volumenschwund
- ▶ Silicon- und Isocyanatfrei
- ▶ Geruchsneutral
- ▶ Gute UV-Beständigkeit/Vergilbungsfrei
- ▶ Natursteinverträglich in Verbindung mit Primer P854

EINSATZBEREICHE

- Für Anschluss- und Bewegungsfugen im Innen- und Außenbereich
- Speziell für Verfugungen von Außenwandfugen gemäß DIN 18540-F sowie für Fugen im gesamten Baubereich, z. B. an Türen und Fenstern
- Für Abdichtungen im Holz- und Metallbau
- Erfüllt die Anforderungen des IVD-Merkblattes Nr. 9 "Anschlussfugen an Fenstern und Außentüren"

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Die Fugenflanken müssen sauber, trocken, fett- und staubfrei sein. Gegebenenfalls alten Dichtstoff und andere Rückstände restlos entfernen. Die Entfernung von Fetten kann mit Sista Haftreiniger P819 vorgenommen werden.



Zur Erzielung optisch einwandfreier Fugen empfehlen wir das Abkleben der Fugenränder mit einem geeigneten Klebeband. Fugenflanken mit Primer P854 bestreichen. Primer nicht über die Fugenränder streichen. Verunreinigungen durch Primer sofort mit Sista Haftreiniger P819 entfernen. Des weiteren sind die technischen Informationen des Beratungsblattes "Haftungstabelle für Sista-Fugendichtstoffe" zu beachten.

VERARBEITUNG

Die Kartusche oberhalb des Gewindes aufschneiden, Kunststoffdüse entsprechend der Fugenbreite (schräg) abschneiden und aufschrauben. Danach die Kartusche in die Pistole (s. Sista Werkzeuge) einlegen und den

Sista-Dichtstoff blasenfrei in die Fuge spritzen. Fuge vollständig ausfüllen.

Den Dichtstoff sofort nach dem Ausspritzen mit einem geeigneten Werkzeug glätten. Hierzu kann der Dichtstoff bzw. das Werkzeug mit einem Glättmittel (ca. 5%ige Seifenlösung) leicht besprüht und anschließend abgezogen werden. Um ein Aufreißen der sich bildenden Haut zu vermeiden, wird empfohlen, das Klebeband sofort abzuziehen. Anschließend alle Glättmittelreste entfernen.

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis:	MS-Polymer (neutralvernetzend)
Temperaturbeständigkeit (ausgehärtet):	-40 °C bis +80 °C
Verarbeitungstemperatur:	+5 °C bis +40 °C
Hautbildungszeit (23 °C, 50% RLF):	Ca. 2-3 Stunden
Aushärtungsgeschwindigkeit (23 °C, 50% RLF, Querschnitt 20x10 mm):	Ca. 5 mm / 2,5 Tage
Dichte (DIN EN ISO 2811-1):	Ca. 1,5 g/ml
Shore A-Härte (DIN 53505):	Ca. 25
Dehnungswert bei 100% (DIN EN ISO 8339-A):	Ca. 0,3 – 0,4 N/mm ²
Volumenänderung (DIN EN ISO 10563):	≤ -3%
Zulässige Gesamtverformung (DIN EN ISO 11600):	25%
Maximale Fugenbreite:	35 mm

WICHTIGE HINWEISE

Sista F154 ist nicht überstreichbar. Das Produkt ist anstrichverträglich auf den meisten handelsüblichen Anstrichsystemen gemäß DIN 52452, Teil 4, Prüfmethode A1 und A2. Aufgrund der Vielzahl der im Markt befindlichen Farben und Lacke empfehlen wir Vorversuche durchzuführen. Als elastischer Dichtstoff darf Sista F154 nicht vollflächig überstrichen werden. Alle

Untergrundstoffe der Fuge müssen im Sinne der DIN 52452, Teil 1, verträglich sein und dürfen kein Bitumen oder Teer enthalten. Die Haftung und Verträglichkeit mit Kunststoffen sollten objektbezogen geprüft werden.

Der Verbrauch lässt sich für Dreiecksfugen näherungsweise durch $0,5 \times \text{Fugenbreite (mm)} \times \text{Fugentiefe (mm)} = \text{ml pro lfdm. Fuge}$ errechnen, für quadratische Fugenquerschnitte durch $\text{Fugenbreite (mm)} \times \text{Fugentiefe (mm)} = \text{ml pro lfdm. Fuge}$.

Reinigung:

Frischer, noch nicht abgebundener Sista-Dichtstoff kann mit Spiritus entfernt werden. Gleiches gilt für die Reinigung der Werkzeuge. Im abgebundenen Zustand ist der Dichtstoff in allen Lösemitteln unlöslich. Ausgehärteter Dichtstoff kann nur mechanisch mit Hilfe eines geeigneten Werkzeugs (z. B. Abziehklinge) entfernt werden.

LAGERUNG

Bei kühl (+5 °C bis +25 °C) und trockener Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde bis zu 9 Monate verarbeitbar. Mindesthaltbarkeitsdatum siehe Kartuschenaufdruck.

VERPACKUNG

Kurzzeichen	Farbe	Gebindegröße
L54WS	weiß	1 Kartusche à 290 ml
L54MG	mittelgrau	1 Kartusche à 290 ml

Versandeinheit

1 Karton à 20 Kartuschen

PRODUKTSICHERHEIT

Sicherheitshinweise siehe Sicherheitsdatenblatt. Das Sicherheitsdatenblatt kann beim Hersteller erfragt werden.

ENTSORGUNG

Verpackung nur restentleert zur Wiederverwertung geben. Ausgehärtete Produktreste als hausmüllähnlichen Gewerbeabfall/Baustellenabfall entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind der Schadstoffsammlung zuzuführen. Die

europäischen Abfallschlüsselnummern (EAK)
können beim Hersteller erfragt werden.

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA Konsumentenklebstoffe Deutschland
Henkelstr. 67 . D-40589 Düsseldorf . Postfach . D-40191 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-0 www.henkel.de

