

**Technisches Merkblatt**

Seite 1 von 2

- Charakteristik:** AKEMI® Hohlraumversiegelung Spritzpistole ist ein Korrosionsschutz auf Basis in benzinischen Lösungsmittel gelöster Wachse und Korrosionsinhibitoren. Das Produkt zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:
- gutes Kriechvermögen
  - unterwandert und verdrängt Feuchtigkeit
  - kurze Nachlaufzeit, gutes Standvermögen
  - sehr gute Metallhaftung
  - plastisch zäher Film
  - gutes Wärmestandvermögen und sehr gute Kälteflexibilität
- Einsatzgebiet:** AKEMI® Hohlraumversiegelung Spritzpistole dient zur Behandlung von Karosseriehöhlräumen (z.B. Schweller, Türen, Rahmenverstärkungen) bei Kfz sowie zur Langzeitkonservierung von Maschinen, Maschinenteilen und Werkzeugen.
- Gebrauchsanweisung:**
1. Der Untergrund muss entrostet, entfettet, gründlich gereinigt und trocken sein. Feuchtigkeitsreste können vernachlässigt, Restrost kann mit AKEMI® Anti-Rost inaktiviert werden.
  2. Dose vor Gebrauch kräftig schütteln.
  3. Standfläche mit Papier auslegen.
  4. Die Auftragung erfolgt mittels Saugpistolen, Druckbecherpistolen oder Airlessgeräten. Geschlossene Hohlräume werden durch Einführen von Sonden bis zum Anschlag und anschließend durch langsames Zurückziehen behandelt. Fugen, Ritzen und Schweißnähte werden etwas dicker eingesprüht.
  5. Die Oberfläche der Hohlraumversiegelungsschicht ist bei offenen Flächen nach ca. 2 Stunden, bei geschlossenen Hohlräumen nach entsprechend längerer Zeit staubtrocken.
- Besondere Hinweise:**
- Zum Schutz der Hände AKEMI® »Der flüssige Handschuh« anwenden.
  - Pistolen nach Gebrauch gründlich reinigen, da verstopfte Luftbohrungen zum Platzen der Dose führen können.
  - Versehentlich besprühte Teile können mit AKEMI® Universal-Verdünnung, Kaltreiniger oder Waschbenzin gereinigt werden.
  - Konservierte Teile können mit Dampfstrahlgeräten entkonserviert werden.
  - Die durchgetrocknete Hohlraumversiegelungsschicht ist nicht beständig gegen Benzin, Aromate und Öle.
- Technische Daten:**
- |  |  |
|--|--|
| Farbe:   | elfenbein  |
| Dichte:  | ca. 0,87 g/cm <sup>3</sup>                                   |
| Feststoffgehalt:                                       | ca. 41%  |
| Verarbeitungstemperatur:                               | 10 – 25°C  |
| Temperaturbeständigkeit:                               | -30 bis +80°C  |
| Empfohlene Schichtstärke:                              | 250 µm nass, 100 µm trocken                                  |
| Ergiebigkeit:  | 4 m <sup>2</sup> /l  |
| Trocknung 100 µm Nassschicht, 20°C und gute Belüftung: | staubtrocken ca. 2 Stunden<br>durchgetrocknet ca. 24 Stunden |
| Salzsprühtest (DIN 50021)                              | 500 Stunden Ri 0 (DIN 53210)                                 |
| 100 µm Trockenschicht:                                 | 1000 Stunden Ri 1 (DIN 53210)                                |
- Lagerung:** Bei trockener und kühler Lagerung (5-25°C) im ungeöffneten Originalgebinde mindestens 12 Monate ab Herstellung.

TMB 03.19

**Technisches Merkblatt**

Seite 2 von 2

**Sicherheitshinweise:** Beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt.

**Zur Beachtung:** Vorstehende Angaben wurden nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik unserer Firma erstellt. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Einflussfaktoren können diese Angaben sowie sonstige mündliche oder schriftliche anwendungstechnische Hinweise nur unverbindlichen Charakter aufweisen. Der Verwender ist im Einzelfall verpflichtet, eigene Versuche und Prüfungen durchzuführen; hierzu zählt insbesondere das Ausprobieren des Produktes an unauffälliger Stelle oder die Anfertigung eines Musters.

---

TMB 03.19