

Technisches Merkblatt

Seite 1 von 2

- Charakteristik:** AKEMI® Zinkspray ist eine hochwertige, lösungsmittelhaltige Einkomponenten-Zinkstaubfarbe. Das Produkt zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:
- dauerhafter, aktiver, kathodischer Korrosionsschutz
 - glatter, porenfreier Film
 - überlackierbar
 - punktschweißfähig
 - elektrisch leitfähig
- Einsatzgebiet:** AKEMI® Zinkspray dient als Grundierung bei der Autoreparatur, Überarbeitung oder Ausbesserung von Verzinkungen und als Korrosionsschutz bei Auspuffanlagen, Wärmetauschern, Stahlkonstruktionen und Außenrohrsystemen.
- Gebrauchsanweisung:**
1. Der Untergrund muss entrostet, entfettet, gründlich gereinigt, trocken und leicht angeraut sein.
 2. Nicht zu behandelnde Teile abkleben bzw. mit Papier abdecken.
 3. Sprühdose vor Gebrauch einige Minuten nach Anschlag der Kugeln kräftig schütteln; optimale Verarbeitungstemperatur 15°C - 25°C.
 4. Eine gut verlaufende Schicht (1 - 1,5 Kreuzgänge, Sprühabstand ca. 25 cm) auftragen.
 5. Die Lackschicht ist nach ca. 20 Minuten staubtrocken, nach ca. 50 Minuten griffest und frühestens nach 6 Stunden, aber vor 24 Stunden, mit den meisten handelsüblichen Lacken überlackierbar (Verträglichkeit prüfen). Es wird empfohlen, bei 2-K-Lacken unbedingt notwendig, zunächst eine dünne Schicht aufzutragen und diese trocknen zu lassen.
- Besondere Hinweise:**
- Zum Schutz der Hände AKEMI® Der Flüssige Handschuh anwenden.
 - Nicht bei zu hohen Temperaturen oder intensiver Sonnenbestrahlung anwenden, da zu schnelle Trocknung und kein guter Verlauf.
 - Zu dicke Schichtauftragung bedingt eine schlechte Durchtrocknung.
 - Nach beendeter Arbeit muss das Sprühventil freigesprüht werden.
 - Versehentlich besprühte Teile können mit AKEMI® Universal-Verdünnung (Prüfung der Beständigkeit) gereinigt werden.
 - Zinkstaubfarben allgemein sind nach dem Lebensmittelrecht nicht zugelassen.
 - Nicht geeignet bei Überarbeiten mit Polyesterspachtelmassen.
- Technische Daten:**
- | | |
|---|--|
| Farbe: | grau |
| Dichte: | ca. 1,28 g/cm ³ |
| Zinkgehalt des Zinkpigments: | 98,5 % |
| Zinkgehalt im Trockenfilm: | 90,5 % (Mindestgehalt lt. DIN 50976 August 1980: 90%) |
| Trocknung: | nach ca. 20 min. staubtrocken
nach ca. 50 min. griffest
nach ca. 24 Std. durchgetrocknet |
| Empfohlene Trockenfilmschichtstärke: | 60 µm |
| Temperaturbeständig: | -50°C - 100°C, kurzfristig 130°C |
| Salzsprühtest SS DIN 50021, 250 Stunden, 60 µm Trocken-schicht: | Ri 0 (DIN 53210) |
| Ergiebigkeit: | ca. 1,4 – 1,7 m ² / Spraydose |

TMB 10.20

Technisches Merkblatt

Seite 2 von 2

- Lagerung:** Bei trockener und kühler Lagerung (5-25°C) im ungeöffneten Originalgebinde mindestens 3 Jahre ab Herstellung.
- Sicherheitshinweise:** Beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt.
- Zur Beachtung:** Vorstehende Angaben wurden nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik unserer Firma erstellt. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Einflussfaktoren können diese Angaben sowie sonstige mündliche oder schriftliche anwendungstechnische Hinweise nur unverbindlichen Charakter aufweisen. Der Verwender ist im Einzelfall verpflichtet, eigene Versuche und Prüfungen durchzuführen; hierzu zählt insbesondere das Ausprobieren des Produktes an unauffälliger Stelle oder die Anfertigung eines Musters.

TMB 10.20